

# Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

---

## BIGUMA - Plast lepidlo švů/spojů na bázi živičných rozpouštědel

### Použití:

BIGUMA – Plast je lepidlo na pracovní spoje k trvalému spojení pracovních spojů a k napojení při přidávání asfaltové směsi, popř. litého asfaltu, při opravách a při přerušování práce (příčné spáry), jak se s nimi setkáváme při stavbě silnic a při opatřeních k udržování.

### Vlastnosti:

BIGUMA – Plast je lepící a tmelící hmota se zesíleným vláknem, zušlechtěná elastomerem, plněná, zpracovatelná za studena, která byla vyvinuta speciálně pro trvanlivé slepování pracovních spojů při stavbě silnic.

### BIGUMA – Plast

- je přizpůsobeno k okamžitému použití
- je použitelné bez základního nátěru
- je rychle tuhne
- na svislých hranách má dobrou pevnost
- má vysokou lepící schopnost
- může se nanášet strojově

### Pokyny ke zpracování:

Plochy pracovních spojů asfaltových vrstev musí být suché, čisté, bez prachu, jakož i bez oleje a mastnot. Uvolněné součásti se musí odstranit. BIGUMA – Plast lze nanášet strojově nebo špachtlí popř. naběračkou. Výška nánosu se řídí tloušťkou asfaltové vrstvy, přičemž má být plně pokryt celý povrch pracovního spoje. Tloušťka (mokrý) vrstvy nátěru je 3 – 5 mm. Je třeba zabránit předávkování, protože je nebezpečí místního přemaštění v oblasti švu. Doba schnutí je závislá na povětrnostních podmínkách. Přidání horké asfaltové směsi může nastat bezprostředně po nanesení BIGUMA – Plastu, protože rozpouštědlo se teplotou asfaltové směsi odpaří, nebo také další pracovní den. Je nutné zabránit znečištění spojů. Podle doby uskladnění nádoby se na povrchu obsahu může usadit film rozpouštědla Bitumen, který se dá zamíchat. Kvalita výrobku tím není ovlivněna. Doporučujeme použití našeho samohybného přístroje na zpracování BIGUPLASTER.

### Teoretická spotřeba materiálu:

Cca 20 – 40 g / bm na centimetr tloušťky asfaltové vrstvy. Spodní mezní hodnota platí pro řezané hrany, vrchní mezní hodnota pro frézované hrany.

**Skladování:** V originální nádobě neotevřeno min. 12 měsíců. Načaté nádoby je třeba vždy uzavřít.

### Upozornění na nebezpečí ( R – směrnice ):

R 10: (snadno) zápalné, obsahuje směs uhlovodíků

### Bezpečnostní rady ( S – směrnice ):

S 16: udržovat ve vzdálenosti od zápalných zdrojů

S 19: zabránit proniknutí do kanalizace

### Balení:

30 kg plechové nádoby

### Čistící prostředky:

Běžně prodejná rozpouštědla nebo benzin, při styku s kůží pasta na ruce (např. Pevalin-Resolut).

### Technická data:

Druh pojiva:	živice zušlechtěné polymerem
Druh rozpouštědla:	lakový benzin
Podíl hmoty rozpustné živice (DIN 1996)	cca 47 %
Podíl hmoty na pevných tělesech (DIN 532 15)	cca 72 %
Bod měknutí pevných těles (DIN 52 011)	cca 145 %
Doba schnutí až po prášivost (DIN 53 150)	cca 6 hodin
Bod vzplanutí (DIN 53 213)	> 21°C
Tepelná odolnost při 70°C (AIB)	bez stékání
Odolnost proti chladu při 4°C (AIB)	při ohýbání bez trhlin
Hustota (DIN 52 004)	cca 1,131 g/cm <sup>3</sup>

Tato výrobní informace odpovídá stavu našich současných informací, uvedená data jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoušet způsobilost a možnost užití pro plánovaný účel. V případě speciálních otázek Vám rádi poradíme. Platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky.