

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

BIGUMA – BR

modifikované asfaltové pojivo pro elastické mostní závěry kladené za tepla

Použití:

Modifikované asfaltové pojivo BIGUMA - BR se používá ve vzájemně vyrovnaném poměru s tříděným přírodním kamenivem na zhotovení elastických mostních závěrů kladených za tepla dle TP 80 MDS ČR.

Složky EMZ:

Asfaltové pojivo BIGUMA – BR:

Vlastnosti:

Asfaltové pojivo modifikované polymery, vybranými plnivy a změkčovadly. Pojivo splňuje požadavky dodacích technických požadavek TL Fug-Stb 01, ZTV Fug-Stb 01. Pro použití v ČR je produkt certifikován a opatřen stavebním technickým osvědčením STO-AO 224-1102/2003/a vydaným autorizovanou osobou č. 224, Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín.

Požadavky pro hodnocení pojiva pro elastický mostní závěr BIGUMA BR a výsledky zkoušek

| Technická charakteristika | Jednotka | Požadovaná hodnota | Stanovená hodnota |
|--|----------------------|--------------------|-------------------|
| Bod měknutí KK | °C | min. 85 | 95 |
| Penetrace kuželem při 25°C | 0,1 mm | 25 až 60 | 30 |
| Penetrace jehlou při 25°C | 0,1 mm | 40 až 70 | 49 |
| Teplota lámavosti | °C | max. - 30 | > - 38 |
| Délka stečení | mm | max. 5 | 0 |
| Sklon k odmísení | % | max. 3 | 1,3 |
| Odolnost vůči účinkům tepla (70°C, 7 dnů) | | | |
| - změna penetrace kuželem | % | max. 25 | + 6,7 |
| - změna bodu měknutí KK | °C | | + 1 |
| Odolnost proti přehřátí při teplotě o 30°C | | | |
| - změna bodu měknutí KK | °C | max. 10 | - 1 |
| - délka stečení | mm | max. 5 | 0 |
| Zkouška dopadu kuličky dle Herrmanna při - 20°C, 5 m | počet neporuš. koulí | vyhoví min. 3 ze 4 | vyhověly 3 |
| Tažnost a přilnavost podle Raba při -20°C a modulu 1 : 2 | mm | min. 5 | 5,6 |

Poznámka:

Do systému výstavby, údržby a oprav vstupuje splněním požadavků TP 80 MDS ČR. BIGUMA – BR splňuje požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. o shodě s technickými požadavky na stavební výrobky.

Minerální látky:

Jako minerální látka se používá vícenásobně lámaný přírodní kámen, především diabas, čedič nebo žula. Požadavky na minerální látky jsou:

Velikost zrna:

ušlechtilá drť 11/16 mm, popř. 18/22 mm

Podíl podsítného /nadsítného:

podsítné max. 15%, nadsítné max. 10%

Hodnota segmentace nárazu:

SZ 8/12 < 18 % podle TL Min-StB

Tvar zrna:

kubický

Čistota:

podíl L:D > 3 : 1, max. 20%

bez prachu (umyté)

Krycí pruhy:

Přes spáru se musí dát krycí pruh široký asi 15 cm. Tento krycí pruh musí pojmout zatížení způsobené provozem a zabránit proniknutí drtě do spáry. Druh krycího pruhu se určuje podle místního stavu.

Doporučení pro zpracování výrobku BIGUMA –BR

Tavení:

BIGUMA – BR se musí nahřívat na pracovní teplotu 180°C v nepřímě vyhříváném tavicím kotli vybaveném míchadlem a termostatem. Teplotu lití je nutno termostaticky regulovat. Musí být stále kontrolována. Je nutné zabránit přehřátí hmoty, protože to má za následek nevratné poškození plastických látek sloužících ke stabilizaci a zušlechtní hmoty vedoucí ke zřetelnému poklesu bodu měknutí metodou „kulička a kroužek“.

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

Přípravné práce:

- označení polohy řezů od osy dilatační spáry.
- identifikace skutečné tloušťky závěru zkušebními sondami.
- vyřezání a vybourání vrstev vozovky podle určené tvarové a rozměrové konfigurace závěru tak, aby izolační vrstva nebyla porušena 50 mm od bočních stěn závěru.
- vyčistění podkladu a bočních stěn závěru vyfoukání tlakovým vzduchem.

Příprava minerálních látek:

Kamenivo se nahřeje na cca. 180 – 190 °C obvykle v míchačce horkým vzduchem. Musí se zabránit přehřátí, protože teplo z kameniva může přehřát impregnační hmotu.

Zhotovení EMZ:

- zatěsnění dilatační spáry mikropryžovým provazcem a její překrytí krycím pásem z korozivzdorné oceli o síle 3 mm s přesahem přes hranu spáry.
- nahřátí podkladu a bočních stěn závěru PB hořákem na 100°C a aplikace pojiva BIGUMA – BR při teplotě 180°C na stěny a podklad závěru.
- postupné vrstvení prostoru závěru kamenivem frakce 16/22 mm a 11/16 mm nahřátím aplikovaným z tavicího kotle při teplotě 180°C a jeho promísení s pojivem aplikovaným z tavicího kotle při teplotě 180°C a jeho zhutnění do úrovně 2 – 3 mm pod úroveň vozovky.

Úprava povrchu EMZ:

Finální vrstva EMZ tvoří 2 – 3 mm vrstva pojiva BIGUMA – BR upravená stěrkou do úrovně vozovky, posypaná OK frakce 1/3 nebo 2/5 a zaválcovaná ručním válcem.

Drenážní kanálek:

V závislosti na uspořádání izolační vrstvy na nosné konstrukce doporučuje se instalace příčného drenážního kanálku v EMZ na odvedení vody z konstrukce.

Spotřeba pojiva:

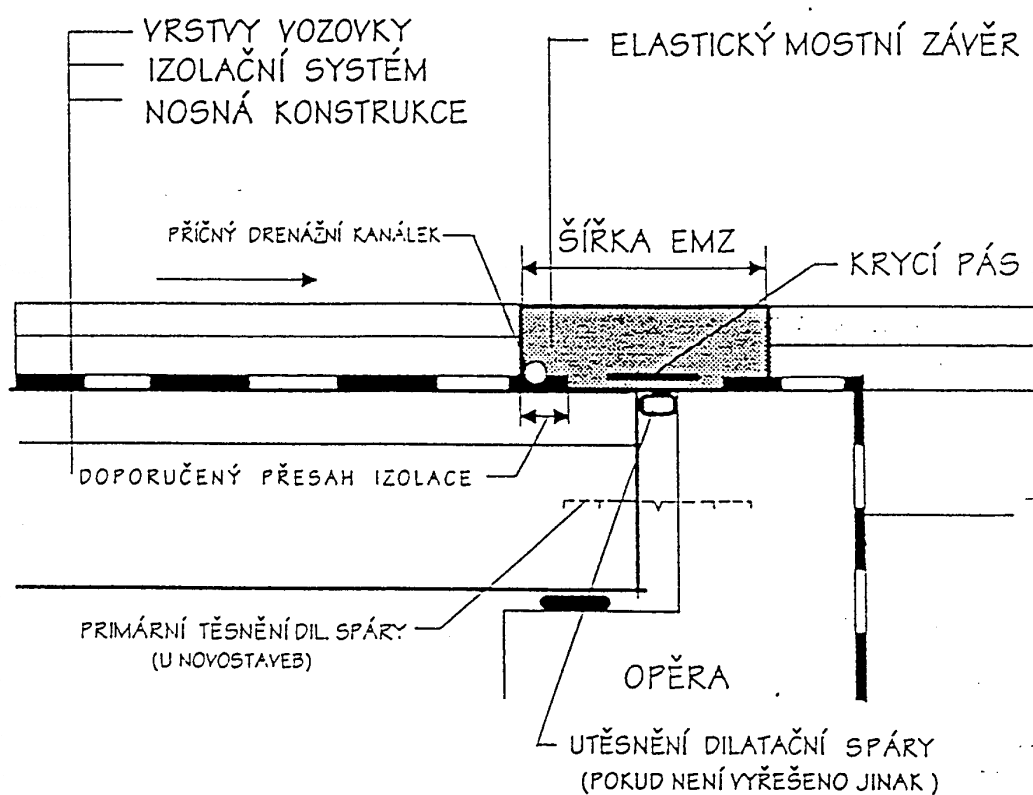
V závislosti na zrnitosti kameniva, jeho zhutnění v prohlubni a náročnosti dopravy: 25 – 40 objemových %.

Balení:

BIGUMA – BR je plněna do obalů z tenkého plechu po 35 kg a transportována na nevratných paletách. Oddělovací vrstva v hobcích a možnost otevření tzv. roztržením zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vybalení hmoty z nádob.

Tato výrobní informace odpovídá stavu našich současných informací, uvedená data jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoušet způsobilost a možnosti užití pro plánovaný účel. V případě speciálních otázek Vám rádi poradíme. Platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky.

ELASTICKÝ MOSTNÍ ZÁVĚR SCHÉMATICKÝ PŘÍČNÝ ŘEZ



Šířka EMZ:

Šířka EMZ musí odpovídat požadavku na maximální délku vodorovného dilatačního pohybu ve vztahu k typu nosné konstrukce, jejího uložení atd. Pro konkrétní zakázku bude zpracován technický prováděcí předpis kde bude stanoven rozměr EMZ v závislosti na dilatačním pohybu konstrukce.

Orientační rozměry EMZ zhotoveny pojivem BIGUMA-BR o tloušťce závěru 80 – 100 mm.

| Dilatující délka | Šířka závěru v mm |
|------------------|-------------------|
| do 15 m | 300 |
| 15 – 20 m | 400 |
| 20 – 30 m | 500 |